

r.rhenus UA 19 S

用于深孔钻的高性能切削油，添加剂含量高，不含氯

产品描述

r.rhenus UA 19 S 是透明黄色极压高性能切削油，主要深孔钻。也可用作不锈钢丝的拉丝油。

应用及特性

r.rhenus UA 19 S 用于深孔钻（更适用于 **BTA** 法），及其它加工难度大的机械加工。

r.rhenus UA 19 S 适用于高抗拉钢的加工操作，如铬和铬镍钢、铸铁、铬钼钢、镍合金等。

活性极性添加和化学活性极压添加剂的有效结合，消除了工件和模具之间接触产生的危害。

因此可以减少摩擦增加模具使用寿命。

r.rhenus UA 19 S 也可用于特殊钢丝的拉伸，如 1.4841 PKD – 模具。

r.rhenus UA 19 S 不会使有色金属变色。

技术指标

粘度 40 °C (mm ² /s)	密度 20 °C (g/ml)	闪点 (°C)	铜蚀等级
19	0,89	180	4

备注

r.rhenus UA 19 S 的倾点大约为 -12°C 。

依照技术上修正的数据。 相关请查阅资料的安全数据说明
对于其他的数据可联系我们的应用工程师

版本

10/06